



Modelos
FNHB120LD

DESCRIÇÃO

Possui sistema modular que proporciona facilidade na manutenção e fornecem ótimo desempenho e versatilidade em aplicações industriais e comerciais. Design moderno e arrojado com alta resistência mecânica, destaca-se por proporcionar fácil instalação e possuir peso reduzido. Utiliza LED IES LM-80. Devido ao avançado sistema óptico, o conjunto de LED e lente proporciona alta uniformidade luminosa e excelente distribuição da luz, reduzindo o ofuscamento e aumentando os índices de iluminação.

CARACTERÍSTICAS

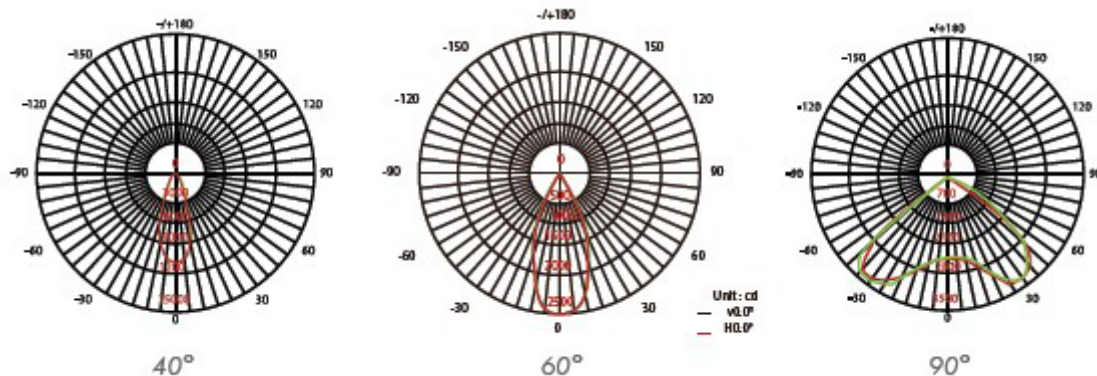
Dimensão: 30x30x21cm
Peso: 5,3Kg
Protetor anti-surto: 10KVA
Input: 90-305VAC
IP67

CONSUMO

Potência: 120W LED
Equivalência: 250W HQI
Economia: +50%
60.000 hrs L70

LUMINOSIDADE

Emissão de luz: 12.000 lúmens
LPW: 100lm/W
CCT: 4100K / 5300K
IRC>75



As informações podem sofrer alterações sem prévio aviso.